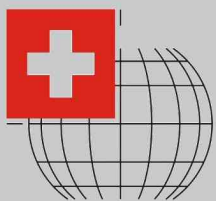


Totalstation ZTS600

GEOMAX
A Hexagon Company



SZWAJCARSKA
PRECYZJA

GeoMax

O firmie

GeoMax jest międzynarodową, aktywnie działającą firmą, która produkuje oraz rozpowszechnia sprzęt geodezyjny najwyższej klasy. Dostarczamy kompleksowych rozwiązań instrumentalnych dla pomiarów klasycznych, monitoringu oraz konstrukcji inżynierskich. Adresatami produktów są zarówno profesjonaliści jak i okazjonalni użytkownicy. Dzięki technologii "easy-to-use" zostaje zwiększona wydajność Total Station, GPS, laserów, niwelatorów optycznych i kodowych.

GeoMax jest częścią Grupy Hexagon, szwedzkiej, światowej organizacji technologicznej z silną pozycją na rynku instrumentoznawstwa. Hexagon jest liderem w dziedzinie pomiarów wielowymiarowych, zarówno na skalę globalną jak i lokalną przy wykorzystaniu technik klasycznych jak i GNSS. Najstynniejsze międzynarodowe marki zrzeszone w grupie Hexagon od ponad 150 lat dostarczają rozwiązań oraz precyzyjnego sprzętu dla pomiarów przemysłowych. Technologia ta jest wspierana przez kompetentnych sprzedawców oraz sieć wsparcia technicznego rozmieszczoną na wszystkich kontynentach w ponad 100 filiach.

Bliska współpraca z Grupą Hexagon gwarantuje firmie GeoMax dostęp do najnowszych opracowań, rozwiązań oraz zakładów produkcyjnych w Europie, Ameryce i Azji. Pozwala to skupić się na dostarczaniu produktów i poprawie ich jakości. Od 1.09.2009 wyłącznym dystrybutorem produktów firmy GeoMax w Polsce jest firma "Szwajcarska Precyzja" s.c.





Zawsze gotowy do pracy!

W GeoMax rozumiemy, że Wasza praca determinowana jest przez wiele czynników i wymaga doskonałego dopasowania ceny do jakości, bez kompromisu dokładności wykonywanego pomiaru, dlatego tworzymy produkty idealnie dopasowane do Twoich potrzeb.



Pomiar bezlustrowy

Nigdy więcej punkty niedostępne nie będą problemem. Zasięg pomiaru bez lustra może sięgać nawet do 350m, możliwe jest to dzięki technologii dokładnego odbicia sygnału. Bardzo mała średnica plamki lasera pozwala na dokładne wskazanie miejsca pomiaru, co bardzo ułatwia i zwiększa efektywność pracy.



Absolutny odczyt koła poziomego i pionowego

Od razu po włączeniu urządzenia, TPS600 wyświetli kierunek poziomy oraz wartość kąta pionowego. Inteligentny system odczytu nie potrzebuje żadnej inicjalizacji ani dodatkowych procedur, po prostu włączasz i mierzysz. Nawet po wymianie baterii, lub po przejściu w stan czuwania kąt jest znany i zachowany!



Dwuosiowy kompensator

Z zaawansowanym systemem elektronicznych kompensatorów, instrumenty GeoMax są zawsze idealnie spoziomowane i pozbawione błędów kolimacji i inklinacji. Dzięki temu możesz być pewien dokonywanych odczytów.



Łatwy w nauce, prosty w obsłudze

Po prostu włączasz i od razu zaczynasz pracę. Alfanumeryczna klawiatura daje komfort pracy i zwiększa wydajność pomiaru. Kodowanie jest szybkie i proste, pojedynczym przyciskiem przyporządkowujesz kod do punktu. Następnie eksportujesz do formatu CAD.



Pion laserowy

Nigdy więcej centrowanie nad punktem nie będzie trudne. Dzięki pionowi laserowemu jest to bardzo proste. Plamka lasera jest dobrze widoczna na każdym rodzaju podłoża. Dzięki takiemu rozwiązaniu zyskujemy czas jaki musielibyśmy poświęcić na centrowaniem za pomocą pionu optycznego.



Kompletny zestaw

GeoMax nie tylko dostarcza wysokiej klasy sprzętu, ale także kompletnych zestawów akcesoriów dostosowanych do Twoich potrzeb. Wszystko to zamknięte jest w jednej walizce, zgodnie z zasadą „Zawsze gotowy do pracy”.



Transfer danych

Kiedy kończysz pracę w terenie musisz mieć świadomość, że robota nie została jeszcze skończona. GeoMax dostarcza oprogramowanie PC razem z instrumentem, które pozwala na transfer oraz obróbkę danych obserwacyjnych.



Odporny na warunki atmosferyczne

Biorąc po uwagę wszystkie warunki pracy w terenie GeoMax stworzył produkt odporny na warunki atmosferyczne. Dzięki solidnemu uchwytowi instrumentu możesz być pewien, że nie wyślizgnie się z ręki. Także deszcz, grad, śnieg lub wysoka temperatura nie ma wpływu na pracę ZTS600.



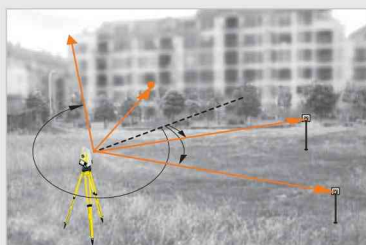
Zawsze gotowy do pracy!

Rozumiemy, że codzienne zadania geodezyjne wymagają użycia wielu sposobów i koncepcji, dlatego GeoMax stworzył wiele zaawansowanych aplikacji, abyś mógł zrealizować swoje założenia. Opisane poniżej programy sprawiają, że będziesz „Zawsze gotowy do pracy!”.



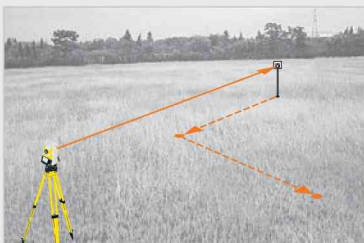
Nawiązanie kątowe

Mając stanowisko nad punktem o znanych współrzędnych nawiązanie kątowe nigdy nie było prostsze. Po prostu mierzysz kierunki i odległości w jednym lub dwóch położeniach lunety do punktów znanych. Jednorazowo wykonane nawiązanie zostaje zapamiętane, jednocześnie pomiar może zostać szybko wznowiony.



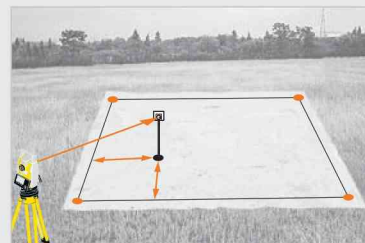
Wcięcie wstecz

Teraz masz możliwość zakładania stanowiska pomiarowego tam gdzie chcesz. Ze stanowiska swobodnego możesz wykonywać różne kombinacje pomiarowe w jednym jak i w dwóch położeniach lunety. Z wykonanych obserwacji, za pomocą działań matematycznych, zostaną obliczone współrzędne stanowiska. Teraz możesz od razu rozpocząć pomiar.



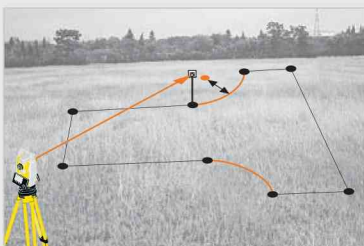
Tyczenie

Nie ważne czy współrzędne wprowadzasz ręcznie czy importujesz z pliku tekstowego, tyczenie nigdy nie było takie łatwe. Dzięki intuicyjnemu interfejsowi szybko wytyczysz pierwszy punkt i będziesz mógł przejść do kolejnego.



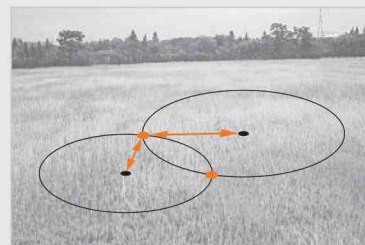
Tyczenie osi

Dzięki dużemu wyświetlaczowi tyczenie osi konstrukcji nigdy jeszcze nie było tak proste. Współrzędne stanowiska, lustra oraz punktów tyczonych pokazywane są w przystępny sposób w stosunku do linii odniesienia. Kompletnie wyznaczenie osi konstrukcji stało się wygodne, łatwe i przyjemne!



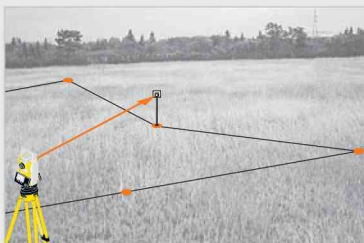
Linia referencyjna

Będziesz zaskoczony funkcjonalnością linii referencyjnej. Pomiar punktów oraz łuków w odniesieniu do linii bazowej jest bardzo prosty i może być dostosowany do preferencji użytkownika. Pomiar punktu niedostępnego staje się o wiele łatwiejszy w realizacji.



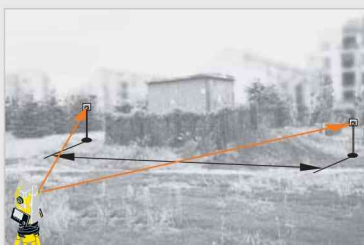
Obliczenia COGO

System obliczeniowy COGO (Coordinate Geometry) oferuje wiele działań matematycznych. Obliczone w ten sposób punkty mogą być natychmiast wytyczone. Elastyczność funkcji zapewnia komfort pracy z oprogramowaniem.



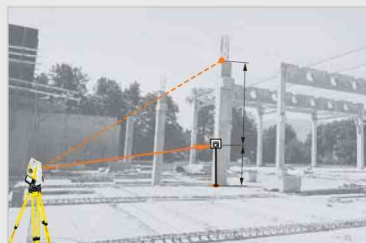
Pole powierzchni i objętość

Program daje dużą swobodę użytkownikowi, ponieważ punkty służące do obliczenia powierzchni i objętości możemy zarówno mierzyć na bieżąco, a także wprowadzać współrzędne z poziomu rejestratora. Po pomiarze punktów wystarczy nacisnąć jeden klawisz aby instrument wykonał obliczenia.



Czołówki

Za każdym razem możesz pomierzyć odległość, nachylenie, azymut albo różnicę wysokości pomiędzy dwoma pomierzonymi punktami. Punkty możesz pomierzyć jak również wprowadzić z bazy oraz określać związki między nimi i innymi punktami. Pomiar pomiędzy punktami w ciągu poligonowym to żaden problem!



Pomiar punktu niedostępnego

Program służy do pomiaru wysokości punktu do którego nie mamy bezpośredniego dostępu. Wystarczy dokonać pomiaru na lustro a następnie nacelować na punkt niedostępny i zapisać. Wysokość punktu niedostępnego zostanie obliczona automatycznie.



Pomiar punktu ukrytego

Są sytuacje kiedy nie można pomierzyć obiektu bezpośrednio. Na przykład przy pomiarze dna kanalizacji deszczowej w pasie drogowym. Rozwiązaniem jest pomiar na dwa lustra oraz podanie odległości skośnej. Instrument automatycznie obliczy współrzędne punktu ukrytego.



ZTS600

Dane Techniczne

GeoMax ZTS603/5/7	Pomiar tylko na pryzmat
GeoMax ZTS602SR/3/5/7	Pomiar na pryzmat Pomiar bezlustrkowy (200 m Standardowy Zasięg SR)
GeoMax ZTS602LR/3/5	Pomiar na pryzmat Pomiar bezlustrkowy (350 m Długi Zasięg LR)

Pomiar kąta (Hz, V)	
Metoda	Absolutna
Podział koła	1"
Odchylenia standardowe	2", 3", 5", 7"

Luneta	
Powiększenie lunety	30x
Zasięg widzenia	1°30' (26 m / 1 km)
Minimalna ostrość	1.7 m
Krzyż kresek	podświetlony

Kompensator	
System	Dwuosiowy kompensator
Zasięg działania	± 4'
Dokładność ustawień	0.5", 1", 1.5", 2"

Zasięg dalmierza, pomiar na pryzmat	
Zasięg dalmierza na lustro	3 500 m
Zasięg dalmierza na folię (60 mm x 60mm)	250 m
Dokładność (Dokładny/Szybki/Ciągły)	2 mm + 2 ppm / 5 mm + 2 ppm / 5 mm + 2 ppm
Czas pomiaru (Dokładny/Szybki/Ciągły)	2.4 sec / 0.8 sec / 0.15 sec

Zasięg dalmierza, pomiar bezlustrkowy	
Zasięg pomiaru na jasny cel (SL/LR)	200 m / 350 m
Zasięg pomiaru na lustro	>7 500 m
Dokładność	3 mm + 2 ppm (>500 m 4 mm + 2 ppm)
Czas pomiaru	3.0 – 6.0 sec

Komunikacja	
Pamięć wewnętrzna	10 000 punktów
Port wejściowy / wyjściowy	RS232

Interfejs	
Wyświetlacz	160 x 280 pikseli, 8 linii x 30 znaków
Klawisze	Alfanumeryczne oraz 4 funkcyjne

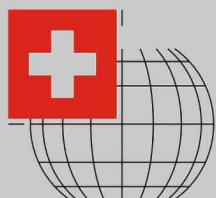
Plamka lasera	
Typ	Punkt laserowy, możliwość określenia mocy lasera
Dokładność	1.5 mm na 1.5 m wysokości instrumentu

Warunki środowiskowe	
Działanie / Temperatura spoczynku	-20° C ~ + 50° C / -40° C ~ +70° C
Odporność na kurz i wodę	IP54

Waga	
Waga wliczając baterie i spodarkę	5.4 kg

Bateria	
Napięcie/Pojemność	ZBA-101 6V 4200mAh
Czas operacyjny / Liczba wykonanych obserwacji	6 godzin / około 9 000

Wszelkie prawa zastrzeżone. Zabrania się kopiowania materiałów bez zgody autora.



**SZWAJCARSKA
PRECYZJA**

„Szwajcarska Precyzja” s.c.

Ul. Inowłodzka 5, 03-237 Warszawa
tel. (22) 811 01 75, tel/fax (22) 811 31 57
<http://www.szwajcarskaprecyzja.pl/>
e-mail: biuro@szwajcarskaprecyzja.pl